



 **MADE IN GERMANY**  
KOMPETENZ SEIT 40 JAHREN

# Induktive Lösungen für Ihre Wärmebehandlung

# Zukunftsweisend und preiswert in der Induktionstechnologie

Die WELDOTHERM® GmbH ist Ihr Spezialist für hochwertige Glühtechnik „Made in Germany“ und einer der führenden Hersteller von Induktivglühanlagen für die kontrollierte Wärmebehandlung.



# Induktionsglühanlagen VAI-Serie

Diese zukunftsweisenden Induktionsglühanlagen erzeugen die Wärme im Material in einer Tiefe von 2 bis 3 mm, was den Prozess des Erwärmens wesentlich beschleunigt. Weitere Vorteile sind, dass die Oberfläche nicht überhitzt und die Rüstzeiten minimiert werden.



- integrierter Datenlogger
- SPS Steuerung mit Touchscreen Monitor
- 40 kW, 80 kW, 160 kW oder mehr Leistung
- berührungslos Vorwärmen
- Anlagen miteinander koppelbar
- integrierte Luft- oder Wasserkühlung
- konkurrenzlos günstig

Technische Daten		VAI 40	VAI 80	VAI 160
Leistung bei 100% Einschaltdauer		40 kVA	80 kVA	160 kVA
Anschlusswerte primärseitig Spannung / Strom / Netzfrequenz		400 / 460 VAC 63 A 50-60 Hz	400 / 460 VAC 125 A 50-60 Hz	400 / 460 VAC 250 A 50-60 Hz
Anschlusskabel primärseitig Länge / Querschnitt / Stecker		5m / 4 x 16 mm <sup>2</sup> CEE63	5m / 4 x 35 mm <sup>2</sup> CEE125	Festanschluss
Anschlusswerte sekundärseitig Spannung / Strom / Frequenzbereich		700 VAC / 400 A 5...18 kHz	1000 VAC / 750 A 4...10 kHz	1000 VAC / 1000 A 3...8 kHz
Gewicht		219 kg   239 kg	279 kg   330 kg	370 kg
Abmessungen	Höhe (mm)	1500   1690	1500   1690	1690
	Breite (mm)	560	560	750
	Tiefe (mm)	750	750	970



## Wickelinduktoren

WELDOTHERM® fertigt Wickelinduktoren, die für unterschiedlichste Anwendungen eingesetzt werden können. Wir fertigen **sowohl luft- als auch wassergekühlte Induktoren** für Temperaturen **bis 1250°C**. Verschiedene Anschlüsse gewähren **Kompatibilität zu Anlagen von MILLER** und anderen Herstellern.



Kompatibler Anschluss für „Miller PROHEAT 35“



Luftgekühlter Wickelinduktor



Wassergekühlter Wickelinduktor



Zum Vorwärmen oder Spannungsarmglühen von Rohrleitungen oder anderen Bauteilen eignen sich besonders flexible Wickelinduktoren.



Abschrumpfen eines Rotors von der Welle.

# Festinduktoren

Festinduktoren sind Spezialinduktoren, die für individuelle Anwendungen maßgefertigt werden. Sie bestehen aus einem Kupferrohr mit Knickschutz und sind mit einer speziellen VITON-KEVLAR Isolierung ummantelt. Sie eignen sich für das **berührungslose Vorwärmen von Bauteilen bis zu 500°C**. Typische Anwendungen sind das Vorwärmen von rotierenden Behältern und Walzen.



# Luft Flex Induktoren

Mit unseren Luft Flex Induktoren für die **berührungslose Erwärmung mittels luftgekühlter Induktoren und der speziellen Segmentbauweise** sind Sie in der Lage verschiedenste Durchmesser von 1000 mm bis z.B. 18.000 mm rotierend zu erwärmen.



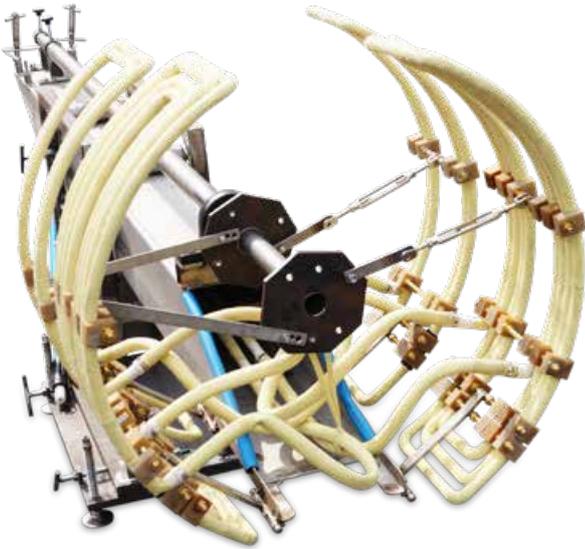
*Für Auftragsschweißungen können auch mehrere Induktoren auf einem Bauteil befestigt werden, damit eine gleichmäßige Erwärmung erfolgen kann.*



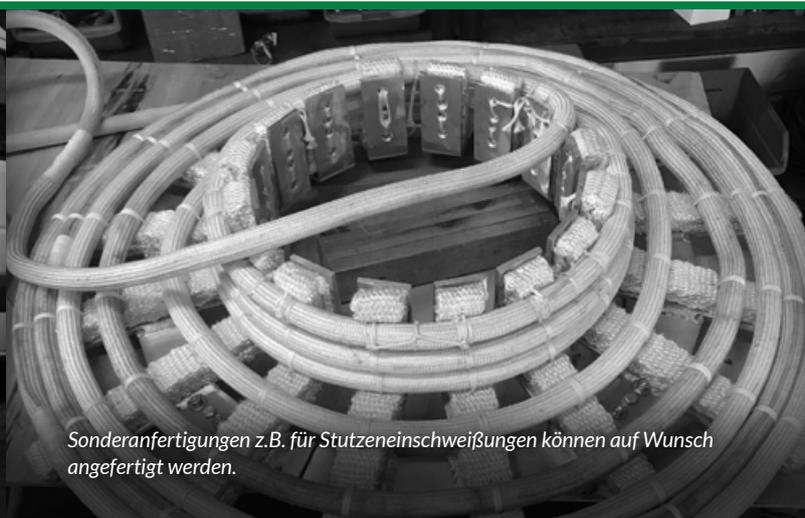
*Erwärmung von außen mit Festinduktoren bei rotierenden Rohren.*

# Spezialinduktoren

Manche Werkstücke sind zu groß oder sehr verwinkelt konstruiert um sie mit herkömmlichen Induktoren zu erwärmen. Unsere Spezialinduktoren nehmen es mit jeder Herausforderung auf. **Zum Beispiel als Stutzeninduktor für das Vorwärmen im Großbehälterbau.**



Spezialinduktor für Stutzeninnenbeheizung.



Sonderanfertigungen z.B. für Stutzeneinschweißungen können auf Wunsch angefertigt werden.



*Spannungsarmglühen einer Behälterschlussnaht.*



WELDOTHERM® Gesellschaft für Wärmetechnik mbH

 + 49 (0) 201 / 24 724 0

 + 49 (0) 201 / 24 724 42

 [info@weldotherm.de](mailto:info@weldotherm.de)

[www.weldotherm.de](http://www.weldotherm.de)